

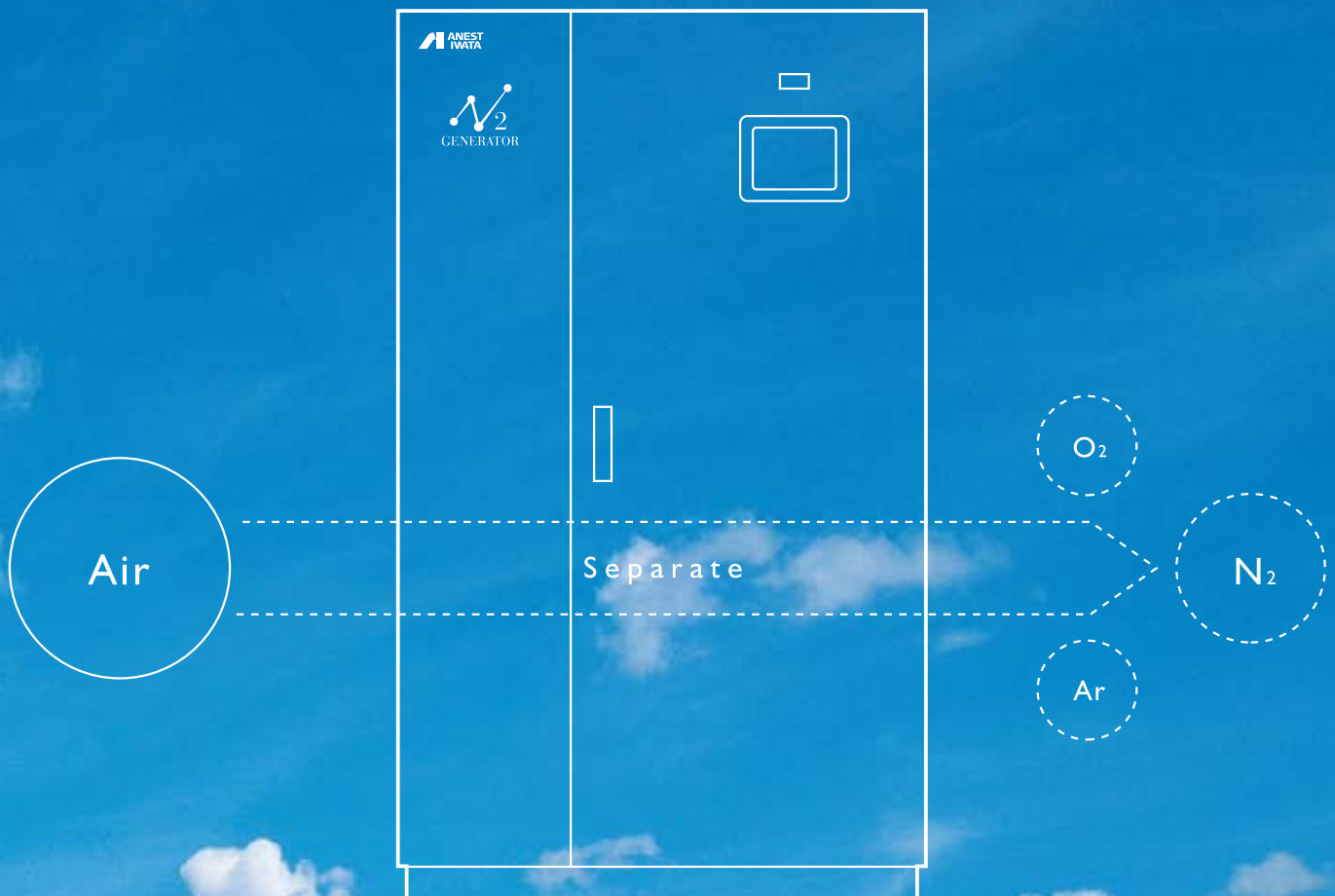
窒素ガス発生装置

Nitrogen Gas Generator



モデルチェンジ! コンプレッサ別置型

無限の大気から、高純度の窒素ガスを。
窒素ガス発生装置で、大幅なコストダウンが実現します。



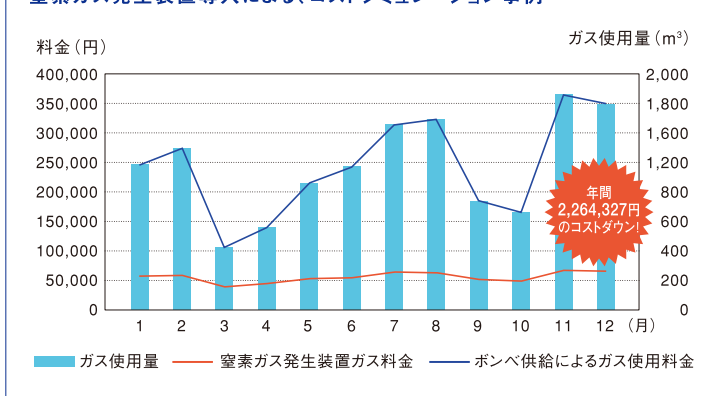
アネスト岩田の窒素ガス発生装置で窒素ガスをつ

原料費ゼロでポンベ交換も不要。
窒素ガス料金と管理のテーマを大幅に削減しました。

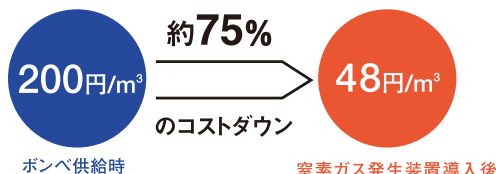
アネスト岩田の窒素ガス発生装置は、
原料費ゼロの大気から窒素ガスをカンタンに抽出。
いままで大きな負担となっていた、窒素ガス使用料金を大幅に節約します。
面倒なポンベ交換も不要です。さらに、マイコン制御で
人手にたよっていた管理のテーマを大幅に軽減します。

75%のコストダウン。年間226万円もの節約を実現。(食品ユーザー様での一例)

窒素ガス発生装置導入による、コストシミュレーション事例



ポンベ供給と窒素ガス発生装置とのガス単価比較



| 条件 | |
|--------------|---------------|
| 供給ガス純度 | 99.9% |
| 時間当たり平均ガス使用量 | 7.6m³/時間 |
| 平均ガス使用時間 | 7時間/日 |
| 装置最大ガス供給量 | 8.5m³/時間 |
| 装置出力 | 6.2kW |
| 電力単価 | 20円/kWh |
| 装置メンテナンスコスト | 30,000円/月(平均) |

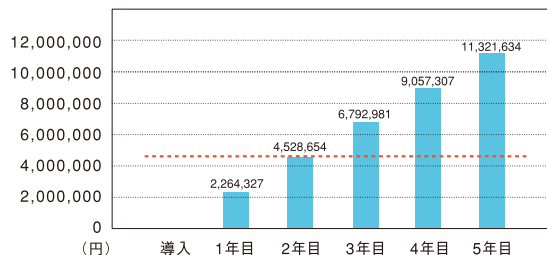
イニシャルコストは、短期間で回収可能。

右のグラフはNP-55CH (99.9%仕様) を導入した場合、
短期間でイニシャルコストを回収できた一例です。

※イニシャルコストは4,500,000円で計算。
※使用条件により回収期間は異なります。

窒素ガス発生装置導入によるコストダウン額 (青い棒)
イニシャルコスト (赤い点線)

窒素ガス発生装置導入による、イニシャルコスト回収事例



※すべてのデータは、NP-55CHで計算しています。



窒素ガス発生装置
NP-22BB



くると、省コストと使いやすさを同時にかなえます。

こんなお客さまにオススメします。
アネスト岩田の窒素ガス発生装置の納入事例。

「窒素ガス料金を安くしたい」

食品会社A社様

A社様では食品を包装するとき、酸化防止や品質保持のために窒素ガスを封入しています。しかし、窒素ガス使用量が多く、月々の費用が大きな負担となっていました。そこでPSA方式の窒素ガス発生装置を採用。大幅なコストダウンに成功しました。

**食品会社A社様では、
年間65万円のコストダウンを実現しました。**

「ボンベ交換をラクにしたい」

製薬会社B社様 研究所

B社様の研究所では分析装置に窒素ガスボンベを使用していました。しかし、交換のテマや残量調整・確認ができず、分析中にガスがなくなるなどのトラブルから、わずらわしさを感じていました。そこで膜式の窒素ガス発生装置を採用。ボンベが不要になり、さまざまな面倒から解放されました。

**製薬会社B社様 研究所では、
窒素ボンベの交換・管理のテマを
解消できました。**

「メンテナンスを一元管理したい」

金属加工会社C社様

C社様では金属熱処理用に窒素ガス発生装置を使用していました。しかし、メンテナンスは窒素ガス発生装置と原料空気のコンプレッサを別々の会社に委託していたため、不具合の起きたときの問い合わせ先がわからず、わずらわしさを感じていました。そこでアネスト岩田の窒素ガス発生装置を採用。メンテナンスのすべてを一元化でき、さまざまな面倒から解放されました。



**金属加工会社C社様では、
メンテナンス管理のわずらわしさから解放されました。**

ボンベ交換はもう不要。 窒素ガスを手軽につくる、 アネスト岩田の窒素ガス発生装置。



コンプレッサ内蔵型 [PSA方式]



NP-22BB (内部構造)

マイコン制御のカンタン操作と省スペース・
低騒音だから、快適な職場環境を実現します。

スクロールだから、とっても静か。(0.75~15kW)

- ・オイルフリースクロールコンプレッサ内蔵により、
低騒音・低振動を実現。快適な作業環境をつくれます。

オイルフリースクロールコンプレッサ内蔵で省スペース。(0.75~15kW)

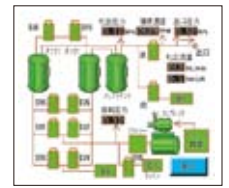
- ・コンパクト設計により、省スペースを実現しました。
エアー源内蔵のため、セパレートタイプより設置や操作がカンタンです。

カラータッチパネルでカンタン操作。(NPK-07を除く)

- ・装置出口の窒素ガス圧や窒素ガス純度などの稼働状況、トラブル発生や定期メンテナンス時期の警告など、さまざまな情報をカラータッチパネルで表示します。
- ・タイマー運転機能など、状況に応じた詳細な設定も画面にふれるだけでラクラク入力できます。



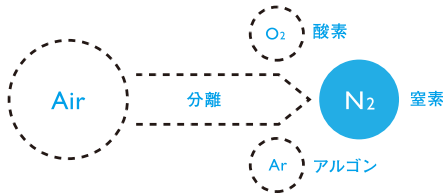
運転中画面 (通常モード)



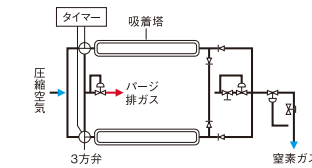
運転中画面 (フロー表示モード)

窒素ガス発生装置のしくみ

- ・空気成分の体積のうち約80%をしめる窒素分子N₂。
窒素ガス発生装置は無尽蔵の空気中より酸素や水分を取り除き、高純度の窒素を抽出します。

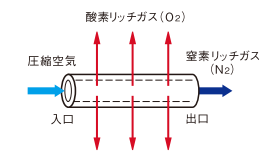


高純度窒素を抽出するPSA (Pressure Swing Adsorption)方式窒素ガス発生装置



窒素分子と酸素分子の違いを利用し、ゼオライトや活性炭などの微多孔の吸着剤を用いて分離します。分離効率に優れ、高純度窒素 (99~99.99%) が要求される用途に向いています。

シンプル構造の分離膜方式窒素ガス発生装置



窒素分子と酸素分子の通過速度の違いを利用して分離します。装置、構造がシンプルで、低純度窒素 (97~99%) を要求される用途に向いています。

主な仕様

| 形式 | 内蔵コンプレッサ出力 kW | 純度 % | | | 吐出圧力 MPa | | | 外形寸法 (全幅×奥行×全高) mm | 質量 kg | 電源 | |
|---------|---------------|----------|------------|--------------|----------|-------|--------|--------------------|-------|-------------------------|---------|
| | | TypeM 99 | TypeH 99.9 | TypeSH 99.99 | TypeM | TypeH | TypeSH | | | 電圧 | 消費電力 kW |
| NPK-07 | 0.75 | 1.32 | 0.78 | 0.39 | 0.4 | 0.4 | 0.45 | 480×730×1150 | 120 | 単相AC200V 50/60Hz | 1.2 |
| NP-15BB | 1.5 | 3.3 | 2.1 | 1.2 | 0.5 | | | 860×625×1420 | 318 | 三相 AC200V 50/60Hz | 2.8 |
| NP-22BB | 2.2 | 5.2 | 3.4 | 2.0 | | | | 3.7 | | | |
| NP-37BB | 3.7 | 8.5 | 5.5 | 3.3 | 0.5 | | | 1005×775×1660 | 350 | 三相 AC200V 50/60Hz | 5.5 |
| NP-55C | 5.9 | 13.0 | 8.5 | 5.2 | | | | 600 | 9.2 | | |
| NP-75C | 7.4 | 16.5 | 10.5 | 6.6 | 0.5 | 0.5 | 0.55 | 1850×850×1700 | 700 | 三相 AC200V 50/60Hz | 10.8 |
| NP-110C | 11.1 | 26.0 | 16.5 | 10.0 | | | | 2000 | 15.7 | | |
| NP-150C | 14.8 | 34.0 | 22.0 | 13.0 | | | | 2100×1280×1950 | 2300 | | 19.1 |

※1 純度はN₂(窒素)+Ar(アルゴン)の値です。 ※2 上記窒素発生装置量は当社該当コンプレッサを使用した場合の値です。(該当機種に関しては別途お問い合わせください)
※3 発生量は周囲温度20℃、湿度60%で使用した場合の窒素発生量を周囲温度0℃、大気圧に換算した値です。 ※4 NPK-07は計器パネル仕様となります。電源は単相100Vもあります。

コンプレッサ別置型 [分離膜方式]

低純度の窒素ガスを手軽に利用したいお客さまに最適です。



NM-15

| 形式 | 純度 % | | 吐出圧力 MPa | 外形寸法 (全幅×奥行×全高) mm | 質量 kg | 電源 | | 原料空気 空気量 L/min 空気圧力0.95MPa時 |
|-------|----------|----------|----------|--------------------|-------|----------|---------|-----------------------------------|
| | TypeL 97 | TypeM 99 | | | | 電圧 | 消費電力 kW | |
| NM-07 | 21 | 10 | 0.7 | 160×500×700 | 35 | 単相AC100V | 0.2 | 75 |
| NM-15 | 70 | 35 | | 560×545×1370 | 60 | 単相AC200V | 0.4 | 235 |

※1 純度はN₂(窒素)+Ar(アルゴン)の値です。 ※2 上記窒素発生装置量は当社該当コンプレッサを使用した場合の値です。(該当機種に関しては別途お問い合わせください)
※3 発生量は周囲温度20℃、湿度60%で使用した場合の窒素発生量を周囲温度0℃、大気圧に換算した値です。 ※4 別途コンプレッサが必要です。

※NP-110C、NP-150C、セパレート式(PSA方式)の商品はISO9001の品質システム適用外です。

コンプレッサ別置型 [PSA方式]



※NPS-75E~370Eのみ

小型のPSAユニットをモジュール化して複数台搭載*。
原料空気の低圧化、省エネ性向上などのメリットを実現。

①省エネモードの効率が、さらにアップ!

従来の吸着時間制御に加えて、PSAユニットの稼働台数制御を追加した新・省エネモードを搭載。窒素使用量への追随性が大幅に向上し、より確実に省エネ性を発揮できるようになりました。

②必要圧力を0.7MPaに低減!

PSAユニットの小型モジュール化により、従来の性能を維持したまま原料空気の低圧化に成功。一般的なコンプレッサでの運転が可能となりました。

※0.83MPaを供給した場合、発生量が約20%アップ。吐出圧力も平均0.7MPaと高くなります。

③静音性が大幅に向上!

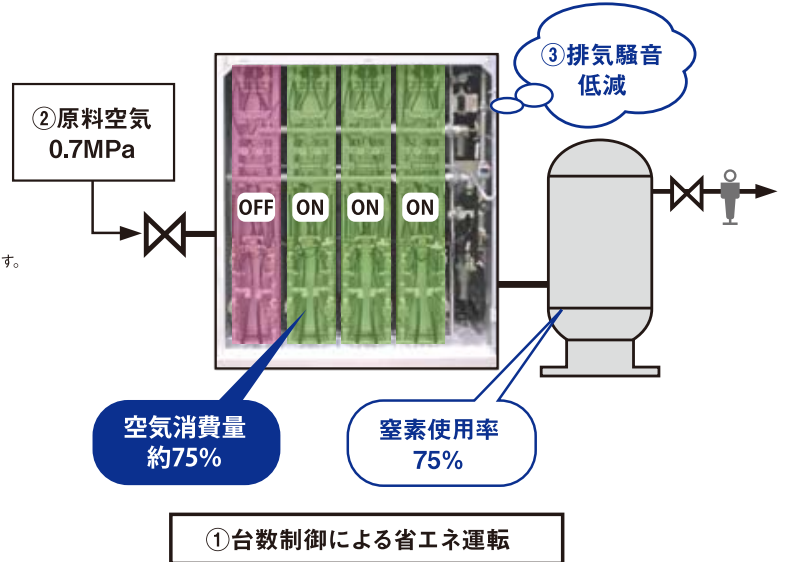
PSAユニットごとに排気を順次行うことで、発生量の多いモデルでも騒音レベルを低く抑えることに成功しました。

④高さを抑えた省スペース設計!

装置の高さを最大で約30%抑えた省スペース設計を実現。設置場所の視界確保に寄与します。

⑤99.999%仕様をラインアップに追加!

従来より高い純度を必要とされる用途にもお使いいただけるようになりました。



製品仕様一覧 ()内は高圧入気時

| 形式 | タイプ 純度 | 窒素ガス発生量 Nm ³ /h | | | | 窒素ガス吐出圧力 MPa | | | | 外形寸法 (W×D×H) mm | 質量 kg | 電源 |
|----------|---------------|----------------------------|-------------|--------------|---------------|--------------|-------------|--------------|----------------|-----------------------|--------------|----|
| | | 2N 99% | 3N 99.9% | 4N 99.99% | 5N 99.999% | 2N 99% | 3N 99.9% | 4N 99.99% | 5N 99.999% | | | |
| NPSK-04 | 0.75 | 0.51 | 0.30 | — | 0.35 | 0.40 | 0.45 | — | 400×460×850 | 45 | 単相 AC100V | |
| NPSK-07 | 1.56 | 1.02 | 0.60 | | | | | | 550×800×950 | 75 | | |
| NPSK-12 | 2.31 | 1.56 | 0.93 | | | | | | 600×650×1300 | 95 | | |
| NPS-15E | 3.3 (3.9) | 2.4 (2.8) | 1.8 (2.1) | 1.1 (1.3) | 0.50 (0.65) | 0.55 (0.70) | — | — | 550×800×950 | 160 | 単相 AC200V | |
| NPS-22E | 5.2 (6.1) | 3.7 (4.4) | 2.7 (3.2) | 1.6 (1.9) | | | | | 550×800×1250 | 175 | | |
| NPS-37E | 8.6 (10.1) | 6.2 (7.3) | 4.5 (5.3) | 2.7 (3.2) | | | | | 550×800×1700 | 200 | | |
| NPS-55E | 12.7 (15.0) | 8.8 (10.4) | 6.3 (7.4) | 3.7 (4.4) | 0.55 (0.65) | 0.60 (0.70) | — | — | 720×870×1380 | 230 | 単相 AC200V | |
| NPS-75E | 16.6 (19.5) | 11.6 (13.7) | 8.3 (9.8) | 5.0 (5.8) | | | | | 960×870×1380 | 380 | | |
| NPS-110E | 30.0 (35.0) | 21.0 (24.7) | 15.0 (17.6) | 9.0 (10.6) | | | | | 1200×870×1380 | 540 | | |
| NPS-150E | 40.0 (47.0) | 28.0 (33.0) | 20.0 (23.5) | 12.0 (14.1) | 0.55 (0.65) | 0.60 (0.70) | — | — | 1440×870×1600 | 680 | 単相 AC200V | |
| NPS-220E | 60.0 (70.6) | 42.0 (49.4) | 30.0 (35.3) | 18.0 (21.2) | | | | | 1680×870×1650 | 860 | | |
| NPS-300E | 76.0 (89.4) | 53.0 (62.4) | 38.0 (44.7) | 22.0 (23.5) | | | | | 2200×870×1650 | 1050 | | |
| NPS-370E | 114.0 (134.0) | 80.0 (93.6) | 57.0 (67.0) | 33.0 (35.2) | 0.4 | 0.5 | 0.5 | — | 1300×1730×2325 | 1450 | 単相 AC200V | |
| NPS-450C | 130 | 100 | 60 | — | | | | | 1300×1730×2325 | 1900 | | |
| NPS-550C | 160 | 120 | 80 | — | | | | | 2550×1430×2500 | 1900 | | |
| NPS-750C | — | 140 | 100 | — | — | — | — | — | — | 4000 | — | |

※窒素ガス発生量、窒素ガス吐出圧力、必要原料空気量は、原料空気圧力が通常圧(0.69MPa)の時の値です。高圧(0.83MPa)の場合は、()内の値となります。 ※別途、原料空気供給用のコンプレッサが必要となります。
※純度はN₂(窒素)とAr(アルゴン)の合計値です。 ※窒素ガス発生量は周囲温度20℃、湿度60%で運転させた場合の発生量を、周囲温度0℃、大気圧に換算した値です。

必要原料空気

| 形式 | タイプ 純度 | 必要原料空気量 L/min 通常圧0.69MPa時(高圧0.83MPa時) | | | | 適合コンプレッサ 通常圧0.69MPa時(高圧0.83MPa時) | | | |
|----------|-------------|--|-------------|--------------|-------------------------|-------------------------------------|------------------------|--------------|---------------|
| | | 2N 99% | 3N 99.9% | 4N 99.99% | 5N 99.999% | 2N 99% | 3N 99.9% | 4N 99.99% | 5N 99.999% |
| NPSK-04 | — | 45 (—) | — | — | — | SLP-07EED (—) | | | |
| NPSK-07 | — | 80 (—) | — | — | — | SLP-15EED (—) | | | |
| NPSK-12 | — | 120 (—) | — | — | — | SLP-15EED (—) | | | |
| NPS-15E | — | 165 (195) | | | | SLP-15EED (SLP-221EED) | | | |
| NPS-22E | 250 (295) | 240 (285) | | | | SLP-22EED (SLP-371EED) | | | |
| NPS-37E | 410 (485) | 400 (475) | | | | SLP-37EED (SLP-551EED) | | | |
| NPS-55E | 670 (790) | 610 (720) | 570 (675) | 570 (675) | SLP-55EED (SLP-1101EED) | | SLP-55EED (SLP-751EED) | | |
| NPS-75E | 830 (980) | 790 (930) | 730 (860) | 730 (860) | SLP-75EED (SLP-1101EED) | | | | |
| NPS-110E | 1500 (1770) | 1430 (1690) | 1320 (1560) | 1320 (1560) | LRV-150D (LRL-1501D) | | | | |
| NPS-150E | 2000 (2360) | 1900 (2240) | 1750 (2060) | 1750 (2060) | LRV-150D (LRL-1501D) | | | | |
| NPS-220E | 3000 (3530) | 2860 (3380) | 2650 (3120) | 2650 (3120) | LRV-220D (LRL-3701D) | | LRV-220D (LRL-2201D) | | |
| NPS-300E | 4000 (4710) | 3660 (4310) | 3420 (4030) | 3420 (4030) | LRV-370D (LRL-3701D) | | LRV-220D (LRL-3701D) | | |
| NPS-370E | 6000 (7070) | 5490 (6470) | 5130 (6050) | 5130 (6050) | LRV-370D (LRL-3701D) | | | | |
| NPS-450C | 6930 (—) | 6300 (—) | | — | LRL-5501D (—) | | | | |
| NPS-550C | 8800 (—) | 8000 (—) | | — | LRL-5501D (—) | | | | |
| NPS-750C | — | 10000 (—) | | — | LRL-7501D (—) | | | | |

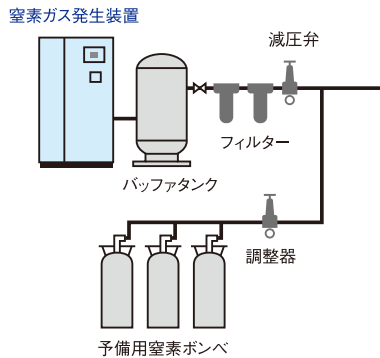
※適合コンプレッサは、一般的な条件で使用する場合に必要となるコンプレッサです。設置環境や使用条件によっては、異なるコンプレッサの選定が必要となる場合があります。
また、コンプレッサの種類によっては、別途空気タンクやフィルタが必要となる場合がありますので、選定の際には必ず弊社営業所にご相談ください。

窒素ガス発生装置をさらに活かすのは、アネスト岩田のコンプレッサです。

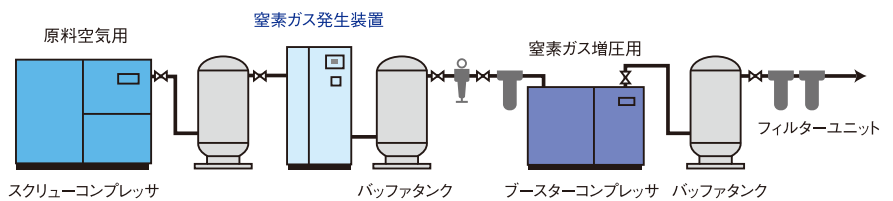
アネスト岩田は、窒素ガスの増圧手段に必要なブースターコンプレッサと窒素ガス発生装置に不可欠な原料空気用コンプレッサを豊富にラインアップ。圧縮空気のことなんでもご相談ください。

コンプレッサのトップメーカーならではの経験とノウハウで、お客さまのニーズにあわせて最適なお提案をします。

原料空気用コンプレッサ内蔵型の基本系統図
(オイルフリースクロールコンプレッサ内蔵)



コンプレッサ別置型のシステム例
(スクリーコンプレッサとオイルフリーブースターコンプレッサの組み合わせ)



原料空気用コンプレッサ

オイルフリータイプ



Oilfree Scroll
ThinkAir

オイルフリースクロールコンプレッサ
SLPシリーズ

オイルフリーなので
エアードレンもクリーン。
使用状況に合わせた最適運転で
圧縮空気を供給します。



Oilfree Claw
Absolute Air

オイルフリークローコンプレッサ
FRシリーズ

高品質なエアードレンを実現。
究極のカタチです。



Exact Air

スクリーコンプレッサ

LRシリーズ独自の歯形の
ツインスクリー圧縮機本体を
搭載することで、効率性を追求。

窒素ガス増圧用ブースターコンプレッサ

オイルフリータイプ



OILFREE BOOSTER COMPRESSOR
ESTIBO

オイルフリーブースターコンプレッサ
CFBSNシリーズ

パッケージタイプで騒音を低減します。
広範囲に使用圧力を設定できます。



OILFREE BOOSTER COMPRESSOR
ESTIBO

オイルフリー小形ブースターコンプレッサ
EFBSNシリーズ

コンパクトで設置場所を選ばません。



BOOSTER COMPRESSOR
ESTIBO

3.0MPaブースターコンプレッサ
CLBSシリーズ

パッケージタイプで、3.0MPaの高圧力を実現。
レーザー加工用への窒素ガス供給に最適です。

リースを活用すると、さらにコストダウン! アネスト岩田は、パートナーリースと提携しています。

リースを活用して窒素ガス発生装置を購入すると全額経費で処理できるので、一括購入資金が不要。資金の有効活用ができます。審査は迅速でカンタン! お気軽にご相談ください。

リース活用事例

お客さまは
かさむコストで
悩んでいました。

窒素ガスをボンベで供給。
1日当たり2~3本の使用で、

**窒素ガス
年間コストが
144万円
(月々12万円)も!!**

原料費ゼロの
アネスト岩田の
窒素ガス発生装置に着目。

使用状況

| | |
|---------------|---------------------|
| 窒素純度 | 99.9% |
| 窒素ガス購入単価 | 300円/m ³ |
| 時間当たりの窒素ガス使用量 | 2m ³ |
| 1日の窒素ガス使用 | 8時間 |
| 月間の稼働日数 | 25日 |

アネスト岩田は
コストシミュレーションを
提案しました。

**リースの活用で
年間コストが
約半分の
約75万円に!!**

パートナーリースのスピード
審査ですぐ導入をしました。

条件 NP-15BBHで試算

| |
|---|
| 月々のリース料:約54,000円 (320万円×料率1.69%で試算) →年間のリース料約650,000円 |
| 月々の電気代:約5,300円 (電力単価15円、出力1.5kWで試算) →年間の電気代約63,000円 |
| 年間のメンテナンス代:約39,000円 |

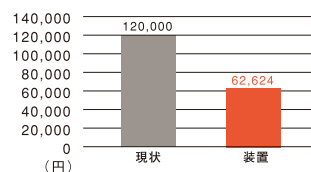
こんなうれしい
成果ができました。

ボンベ交換のテーマと
かさむコストから解放され
**窒素ガス発生装置の
購入費用は不要に。**

**月々わずか
54,000円**で

リースできるので
ムリのない装置利用が
可能となりました。

月額料金比較 現状比 52%



※電気・メンテナンス費を含む。

※パートナーリースは、三菱UFJリース(株)様とアネスト岩田との間で基本契約しています。

窒素ガス発生装置で、どれだけコストダウンできるか。 アネスト岩田が、シミュレーションをお手伝いします。

現在の窒素ガスの使用状況をもとにシミュレーションを実施。約2年でインシャルコストを回収した事例です。

〈シミュレーション条件〉

NP-15BBHで試算

| | |
|-------------------|-----------------------|
| 現状窒素供給方式 | 7m ³ ボンベ |
| 必要窒素純度 | 99.9% |
| 窒素ガス購入単価 | 300円/m ³ |
| 時間当たりの窒素ガス使用量 | 2.00m ³ /h |
| 1日の窒素ガスご使用時間 | 8時間 |
| 月間窒素ガスご使用日数(稼働日数) | 25日 |
| 電力単価 | 15円/kWh |
| 装置窒素発生量 | 2.1Nm ³ /h |
| コンプレッサ出力 | 1.5kW |
| 年間メンテナンス費用(平均) | 39,000円/年 |
| インシャルコスト | 3,200,000円 |

〈シミュレーション結果〉

| | |
|-------------|------------|
| ご使用窒素ガス年間料金 | 1,440,000円 |
| 年間ランニングコスト | 102,529円/年 |
| 年間メリット金額 | 1,337,471円 |
| 償却年数 | 2.4年 |

※現状の窒素ガス年間料金と装置を導入した場合の年間ランニングコストを比較したところ、約93%のコストダウンが可能となりました。

〈窒素ガス発生装置機種選定およびコストシミュレーションに必要な情報〉

●窒素ガスの供給方式 ●必要窒素純度、圧力 ●窒素ガスの購入単価 ●窒素ガスの使用量、使用時間、使用日数 ●電力単価

⚠ 安全上のご注意

■窒素ガス発生装置とコンプレッサの使用対象に関して

- 圧縮空気および窒素ガスを直接吸引したり呼吸器系の装置には使用しないでください。(人体に重大な障害を与える危険があります。特殊用途は弊社にお問い合わせください。)
- オイルフリーコンプレッサの圧縮部には潤滑油を使用しておりませんので、吐出し空気中、および排水ドレン内の油分は原則としてありませんが、大気中の油分、製造時の部品付着油分など微量ですが、油分が含まれることがあります。
- 圧縮機の吐出し空気の中には、大気中のじんあいや各種ガスおよび摺動部磨耗粉、空気タンクの鉄錆、水滴などが含まれています。
- 給油式コンプレッサの吐出し空気中には油分が含まれていますので設備の必要性に応じて油分除去装置(エアフィルタ等)を設けてください。
- 空気タンクのドレン内にも錆が含まれますので、ドレン排水は毎日実施願います。(ドレン抜き目詰まりの原因となります。)
- 重要製造設備に使用される場合は、保護装置の作動によりコンプレッサが停止した場合や故障に備え、予備機やそれに替わる装置をご用意願います。
- 原子力関連施設など特別な維持管理や信頼性が要求される場所には適用できません。

■設置場所に関して

- 直射日光や雨の当たる場所は避け、粉じん・腐食性ガス・毒性ガスのない場所に設置してください。(寿命低下・故障・破損・火災の原因となります。)
- 近くに爆発性・引火性ガス(アセチレン・プロパンガスなど)・有機溶剤などの可燃物のない場所に設置してください。(爆発・発火などの原因となります。)
- 圧縮機本体は防じん仕様ではありませんので、セメント、砂、ほこりなどじんあいの多い場所では使用しないでください。

■ご使用に関して

- ご使用前に取扱説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。
- 製品の改造および部品の改造は絶対に行わないでください。(性能を十分発揮できないばかりか寿命低下や火災事故などの原因となります。)
- 本製品は日本国内用として製造しております。海外でのご使用はご相談ください。

■保守・点検に関して

- 本カタログに記載のコンプレッサは定期的な保守・点検が必要です。取扱説明書をよくお読みのうえ必ず実施してください。

※この安全上のご注意は必要最低限のもので、ご使用の際は取扱説明書に示す安全事項、国や自治体の消防、電気、安全関連の法規、規則、またそれぞれの企業や事業所で規則・規定として守るべき事項に従ってください。

万全のアフターサービス アフターサービスも製品の一つです。

窒素ガス発生装置〈N₂GENERATOR〉のメンテナンスの大半はコンプレッサ部が占めています。アネスト岩田はコンプレッサメーカーである強みを生かし、コンプレッサ部と窒素ガス発生装置部の両方のアフターサービスに対応する万全な体制を整えています。

お問い合わせはお近くの当社支店・営業所へ

関東支店 TEL (03)5483-5070 FAX (03)5483-5091 新潟駐在所 TEL (025)232-3510 FAX (025)232-3517 岡山駐在所 TEL (086)805-8681 FAX (086)245-3263
札幌駐在所 TEL (011)831-6141 FAX (011)831-6144 中部支店 TEL (052)412-3221 FAX (052)412-3229 福岡営業所 TEL (092)411-1005 FAX (092)471-6528
東北営業所 TEL (022)284-1257 FAX (022)284-1268 関西支店 TEL (06)6458-5971 FAX (06)6458-5978



- 本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。
- 仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

■お問い合わせは



〒223-8501 神奈川県横浜市港北区新吉田町3176
お客様相談室 0120-917-144 (フリーダイヤル)
ホームページ <http://www.anest-iwata.co.jp/>